

FO200

AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTUROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm



VÝHODY

- pružná
- odolná povětrnosti
- snadná aplikace
- široký výběr odstínů

POUŽITÍ

Akrylátová omítka FO200 je určena k finální povrchové úpravě minerálních omítek, betonových podkladů, kontaktních zateplovacích systémů ETICS a lehčených stavebních materiálů. Omítka je snadno zpracovatelná, má vynikající paropropustnost a nízkou nasákavost. FO200 se standardně vyrábí ve frakcích **1,5 mm** a **2,0 mm**.

Omítka FO200 je součástí certifikovaných systémů ETICS Stachema.

SCHVÁLENÍ

Výrobek splňuje požadavky normy ČSN EN 15824.

Na výrobek bylo vydáno prohlášení o vlastnostech.

Výrobek není hořlavá kapalina ve smyslu normy ČSN 65 0201.

ODSTÍN

Odstíny lze připravit podle firemního vzorkovníku v sídle firmy nebo u obchodních partnerů vybavených tónovacími stroji. Vyrábí se jako bílá báze A, která je určena pro tónování světlých odstínů, a báze C pro tónování tmavých odstínů. V případě povrchové úpravy vnějšího kontaktního zateplovacího systému je nutné brát zřetel na hodnotu indexu světelné odrazivosti HBW konkrétního odstínu. Pro systémy zateplení ETICS je stanovena hodnota HBW ≥ 25 . Nižší hodnotu HBW je nezbytné konzultovat s výrobcem omítky.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být soudržný, čistý, bez solí a biologického napadení. Rezavé skvrny a neošetřené kovové předměty na podkladní konstrukci je nutné odstranit nebo je vhodně sanovat izolačním nátěrem. U kontaktních zateplovacích systémů musí být výztužná vrstva vyzrálá (cca 2–3 dny při tloušťce 3 mm). Nové omítky musí být dostatečně vyzrálé, staré omítky musí být soudržné. Nesoudržné části se odstraní, povrch se omyje tlakovou vodou se saponátem a vyspraví.

Desky na bázi dřeva a sádrokartonu, sádrovláknité, cementotřískové a cementovláknité desky je nutné zbavit prachu a volných částic.

Požadovaná rovinnost výztužné vrstvy:

- pro zrno 1,5 mm max. odchylka 2,0 mm/m,
- pro zrno 2,0 mm max. odchylka 2,5 mm/m.

Všechny savé podklady je nutné opatřit penetračním nátěrem PO200. Pod světlé odstíny lze použít penetraci bez pigmentace, pod syté odstíny je nutné zvolit odpovídající probarvení podle finálního odstínu omítky.

FO200

AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTUROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm

APLIKACE

Omítka dobře promísená pomaluběžným míchadlem se nanáší po úplném zaschnutí penetračního nátěru PO200 (po 4 až 24 hod. dle klimatických podmínek) nerezovým hladítkem v jedné stejnoměrné vrstvě o tloušťce dle velikosti zrna. Aplikací rozmezí teplot pro nanášení je od 5 °C do 25 °C. Struktura se vytváří plastovým hladítkem po nanesení omítky (ještě v mokřém stavu). Zpracovatel musí zvážit potřebný čas mezi nanesením omítky a vytvářením struktury, tento čas ovlivňuje zejména teplota a relativní vlhkost vzduchu, přímé sluneční záření či vítr. Při nepříznivých podmínkách spojených s vyšší teplotou (nad 25 °C), větrem a slunečním zářením může dojít k rychlému zasychání a tvorbě strukturních vad. Naopak při nízké teplotě blízké 5 °C a vyšší relativní vlhkosti vzduchu dochází k prodloužení zasychání i o několik dní a hrozí poškození deštěm. Aplikace omítky samotné a její konečný vzhled jsou do značné míry ovlivněny zkušenostmi toho, kdo ji nanáší.

Při aplikaci je nutné chránit ošetřené plochy před slunečním svitem zastiňovací sítí a do zaschnutí před deštěm!

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Omítku po důkladném promísení pomaluběžným míchadlem nanášíme nerezovým hladítkem, případně je možná též aplikace stříkacím strojem, např. Wagner PlastCoat 1030 s tryskou velikosti 6 pro zrno 1,5 mm a 8 pro zrno 2,0 mm.

SPOTŘEBA

zrno (mm)	1,5	2,0
spotřeba (kg/m ²)	2,2–2,6	2,9–3,6

ŘEDĚNÍ

Omítka má viskozitu seřízenou pro nanášení uvedeným nářadím. Viskozitu omítky ovlivňuje zejména sytost odstínu a klimatické podmínky při aplikaci. Pro posouzení viskozity je nutné omítku řádně promíchat pomaluběžným míchadlem. Poté je možné omítku ředit přidáním 0,1–0,25 l vody / 25kg balení. Ředění je nutné provést u všech balení stejně. Po přidavku vody se omítka musí opět důkladně promíchat.

ÚDRŽBA

Všechny pomůcky po práci omýt vodou.

SLOŽENÍ

Směs pigmentů, plniv a kameniv ve styren-akrylátové disperzi s přísadou aditiv.

PARAMETRY OMÍTKY

Obsah netěkavých složek	min. 80 %
Vzhled	pastovitá konzistence, barva dle odstínu
Hustota	1700–1900 kg/m ³

FO200

AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTUROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm

PARAMETRY ZASCHLÉ OMÍTKY

Ekvivalentní difúzní tloušťka (S_d)	dle ČSN EN ISO 7783	cca 0,31 m
Činitel difúzního odporu (μ)	dle ČSN EN ISO 7783	cca 117 (při tloušťce such. filmu 2,66 mm)
Hustota difúzního toku (V)	dle ČSN EN ISO 7783	77 g/(m ² ·d)
Propustnost pro vodní páru	dle ČSN EN 15824	V_2 (střední)
Permeabilita vody v kapalně fázi W	dle ČSN EN 1062-3	0,08 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Permeabilita vody v kapalně fázi	dle ČSN EN 15824	W_3 (malá)
Soudržnost	dle ČSN EN 1542	cca 2,1 MPa
Reakce na oheň	dle ČSN EN 13501-1	Eurotřída A2-s1, d0*

*Klasifikace reakce na oheň je platná pro následující podmínky konečného použití výrobku:

- jako konečná povrchová úprava kompozitních zateplovacích systémů třídy reakce na oheň B-s1, d0 s izolací z EPS,
- jako konečná povrchová úprava kompozitních zateplovacích systémů třídy reakce na oheň A2-s1, d0 s izolací z MW,
- jako konečná povrchová úprava nanosená na jakýkoliv podklad třídy A1 minimální tloušťky 5 mm a o objemové hmotnosti nejméně 1510 kg/m³.

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Skladovat lze v originálních dokonale uzavřených obalech, odděleně od potravin, nápojů a krmiv, při teplotě od 5 °C do 25 °C. Převážovat pouze při teplotách od 5 °C do 35 °C. VÝROBEK NESMÍ ZMRZNOUT.

EXSPIRACE

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neodpovídá za škody vzniklé nevhodným použitím. Přípravek používejte bezpečně a před aplikací si přečtěte údaje na obalu. Pokyny k bezpečnému zacházení, první pomoci a likvidaci odpadu jsou uvedeny na etiketě a v Bezpečnostním listu (www.stachema.cz). U barevných omítek je nutná kontrola odstínu a vzhledu zkušebním nátahem cca 1 m².

BALENÍ

25 kg

Datum revize:

23. 3. 2026

Vypracoval:

Legislativní oddělení STACHEMA CZ

